

« ____ » _____ 20 ____ г.

Заказ на плоскую штанцевальную оснастку

В компанию «РАСТР—технология»

От компании: _____

Внимание: _____

Отправитель: _____

Номер заказа клиента: _____ Название работы: _____

№ предыдущего заказа «РАСТРА» (для повторных заказов): _____

Запрашиваемая дата поставки: _____ Способ поставки: _____

Исходные данные: чертеж единичного кроя чертеж раскладки чертеж штанцформы

Марка штанцевального пресса: _____ Чертеж: вид на печать вид на ножи

Картон: Тип/марка: _____ Толщина: _____ мм Размер листа: _____ × _____ мм

Направление волокна (гофра) по: _____ мм Захватная кромка: _____ мм Кол-во заготовок: _____ шт.

Штанцформа: _____ шт. Фанера: шлифованная ФК ламинированная **greenplate**

Размер доски: _____ × _____ × _____ мм Клапан: _____ мм

Параметры стальных линеек:

режущие: высота _____ мм × толщина _____ мм

биговальные: высота _____ мм × толщина _____ мм

перфорационные: пробел _____ мм × рез _____ мм

рицовочные: высота _____ мм

другие: _____

Марка ножей:

mhard®

mpower®

другие: _____

Пертинакс rillma: _____ шт. Толщина _____ мм

Стальная контрпластина: _____ шт. Толщина _____ мм Твердость HRC: 35 48

Пластина: гладкая гравированная Контур: по чертежу по формату высеки (+ 10 мм)

Каналы: Форма сечения прямоугольная (только **rillma**) коническая (станд-й угол стенки 15°)

Глубина: _____ мм Ширина по волокну: _____ мм Ширина поперек волокна: _____ мм

Конгревное тиснение:

Клише:

магний: матрицы _____ шт.

медь: матрицы _____ шт.

пластик: матрицы _____ шт.

латунь: матрицы _____ шт.

 матрицы _____ шт.

Тип профиля: 2D 3D

Алюминиевые блоки: _____ шт.

Удаление отходов marbastrip®:

верхняя оснастка: _____ шт.

нижняя оснастка: _____ шт.

Дополнительные опции:

подготовка под **marbapoint®**

прижимные пластины **masterstrip-plate®**

пружинки **marbafly®**

Отделение передней кромки

Оснастка разделения заготовок:

верхняя оснастка: _____ шт.

нижняя оснастка: _____ шт.

Вариант исполнения нижней оснастки:

Цельная стальная (включая раму):

сварная решетка из гнутых профилей

решетка, вырезанная лазером из пластины

Экономичная версия **lightblanker**

Запасные части: Комплект запасных ножей _____ шт. Комплект запасной резины _____ шт.

Приправочный лист: _____ шт. Другое: _____

Приложения: Образец упаковки Файл (e-mail) Чертеж Другое _____

Примечания: _____

ООО «РАСТР—технология»

Адрес: Россия, 117485, г. Москва
ул. Профсоюзная, д. 84/32
Телефон: +7(495) 232-37-02, 232-31-77
Факс: +7(495) 333-20-05

Адрес: Россия, 249037, Калужская область
г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 82
Телефон, факс: +7(48439) 9-60-80, 2-33-23

E-mail: order@r-tech.ru
www.r-tech.ru



Certified by
Russian Register



ИСО 9001–2008