

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

## Заказ на ротационную штанцевальную форму

Заявка от компании: \_\_\_\_\_ Номер заказа клиента \_\_\_\_\_  
 Контактное лицо: \_\_\_\_\_ Номер заказа РАСТРа (повтор) \_\_\_\_\_  
 Контактные данные: \_\_\_\_\_ Планируемая дата готовности \_\_\_\_\_  
 Название работы: \_\_\_\_\_ Планируемая дата поставки \_\_\_\_\_

**ПЛАНИРУЕМЫЙ ОБЪЕМ РАБОТ:**  развертка изделия  стоимость штанцформы (расценка без чертежа)  
 штанцформа  доработка штанцформы  ремонт  ремкомплект  плоттерный образец

### ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ:

**Разработка силами заказчика:**  чертеж единичного кроя  чертеж раскладки

Сторона изделия на чертеже:  печатная (лицевая)  внутренняя (изнаночная)

**Разработка силами «РАСТРа»:** вид изделия \_\_\_\_\_

Размеры изделия: длина \_\_\_\_ мм ширина \_\_\_\_ мм высота \_\_\_\_ мм

внутренние  по линиям сгибов  наружные  габариты упаковываемого товара

**ВЫСЕКАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:** профиль г/к \_\_\_\_ толщина г/к \_\_\_\_ мм марка г/к \_\_\_\_\_

Композиция сырья по слоям (состав, граммаж от лицевого слоя к внутреннему): \_\_\_\_\_

Направление подачи по отношению к направлению гофра:    

Количество изделий на штанцформе: \_\_\_\_ шт. Размеры листа заготовки: \_\_\_\_ × \_\_\_\_

Расположение изделий на штанцформе (количество рядов и количество изделий в ряду): \_\_\_\_ ↓ × \_\_\_\_ →

**СКРЕПЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ МЕЖДУ СОБОЙ:** разделение заготовок:  вручную  брейкер (разламыватель пачек)

**В радиальном направлении по линии соприкосновения двух соседних изделий:**

перемычки (количество, схема расположения) \_\_\_\_\_ ширина \_\_\_\_ мм

Bundle breaker, вид линейки \_\_\_\_\_ суммарная длина по одной линии разрыва \_\_\_\_ мм

**В аксиальном направлении по линии соприкосновения двух соседних изделий:**

перемычки (количество, схема расположения) \_\_\_\_\_ ширина \_\_\_\_ мм

Bundle breaker, вид линейки \_\_\_\_\_ суммарная длина по одной линии разрыва \_\_\_\_ мм

**Указано на чертеже**

**СКЛЕЙКА, СБОРКА ИЗДЕЛИЙ:**  ручная  автоматическая линия

Вид товара, укладываемого в изделие \_\_\_\_\_

наличие печати Допуск на размеры одного изделия вдоль направления подачи \_\_\_\_ мм

**РОТАЦИОННО-ВЫСЕКАЛЬНАЯ МАШИНА** \_\_\_\_\_

Диаметр формного вала: \_\_\_\_\_ мм

Тип крепления:  отверстия  позилоки  Serrapid  другое (\_\_\_\_\_)

**ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ:**  Комплект запасных ножей \_\_\_\_ шт.  Комплект запасной резины \_\_\_\_ шт.

**ДРУГОЕ:** \_\_\_\_\_

Требования к сборке штампа:

Требования к оклейке штампа:

Приложения:  файл (e-mail)  Образец упаковки  Чертеж  Другое

Примечания:

### ООО «РАСТР—ТЕХНОЛОГИЯ»

Адрес: Россия, 117485, г. Москва  
 ул. Профсоюзная, д. 84/32  
 Телефон: +7(495) 232-37-02, 232-31-77  
 Факс: +7(495) 333-20-05

Адрес: Россия, 249035, Калужская область  
 г. Обнинск, Киевское шоссе, зд.82, стр.3  
 Телефон, факс: +7(484) 399-60-80, 392-33-23

E-mail: info@r-tech.ru; order@r-tech.ru  
 www.r-tech.ru



Certified by  
 Russian Register



ИСО 9001—2015